

Driften af PACKobserver.dk er indstillet pr. 30. november 2018. Artikler mv. er tilgængelige i den form, der var gældende ved redaktionens afslutning.



Nyhedsbrev

Artikellarkiv

Annoncering

Om PACKobserver

Kontakt os

Profile in English

PRIVATLIVSPOLITIK

**PACK**  
**observer**  
DAGLIGE NYHEDER OM  
EMBALLAGEBRANCHEN

Forsiden

Emballager

Maskiner

Mærkning

FOODobserver.dk

PACKobserver.dk  
Tlf: +45 39 69 43 21  
info@packobserver.dk

Udgives af GINI-com  
Pilegårdsvej 48  
DK-2860 Søborg

Du er her: Forsiden > Maskiner > Mix-pakker yoghurtbægre i poser



## Mix-pakker yoghurtbægre i poser

**I forbindelse med at den internationale fødevarerindustri i disse dage mødes på Anuga FoodTec i Köln præsenterer tyske Gerhard Schubert GmbH et TLM-anlæg til emballering af yoghurtbægre i folieposer. Anlægget er blevet udstyret med folieposeaggregatet Flowmodul, som er implementeret uden grænseflader i maskinen. 3D-scanneren, ligeledes fra Schubert, overvåger kvaliteten af de emballerede produkter på hele linjen.**

21.03.18: Gerhard Schubert GmbH fra Crailsheim har mange års erfaring inden for emballering af mejeriprodukter og har mange kendte producenter som kunde. Blandt andet peger man på mejeriet "Alois Müller", der drager fordel af TLM-teknologi til emballering af produkter, som f.eks. "Joghurt mit der Ecke". Maskinen, der præsenteres på Anuga FoodTec, pakker "Joghurt mit der Ecke - Mini" i mix-pakker til børn. Bægre med to kamre pakkes sammen i par i en foliepose.

Maskinen forarbejder produkterne med en hastighed på 60 takter i minuttet. Dermed sikres det ifølge virksomheden, at yoghurten ikke sætter sig fast på (folie-)låget, hvilket ville ske ved højere takttal. En 3D-scanner, der er installeret i linjen, sørger for, at yoghurtbægrene ikke optages med et beskadiget eller manglende låg. Derudover sikrer 3D-scanneren, at yoghurtbægrene sættes korrekt ind i folieposen.

Maskinen, som er udstyret med fem pick-and-place-robotter, der placerer 300 produkter i minuttet i Flowmodulets tilførselslinje, opnår en ydelse på 150 flowpakker i minuttet. Takket være det fuldautomatiske medbringerskift under bægrenes tilførsel og de skalérbare robotter kan der konfigureres forskellige pakkeskemaer. Maskinen forarbejder pakninger af 2, 3 eller 6 stykker, når den er blevet installeret hos kunden.

– Muligheden for at emballere mix-pakker i forskellige sammensætninger giver kunderne mere fleksibilitet, lyder det fra Schubert, der også påpeger, at TLM-anlægget opfylder høje krav til hygiejne og kvalitetssikring under pakkeprocessen samt at kassetterne og medbringerne af rustfrit stål nemt kan gøres rene med højtryksspuling.

Flowmodulet af anden generation skal have forenklet tilgængeligheden for vedligeholdelses- og rengøringsarbejde. Folierullernes ergonomisk udformede ophængning skal endvidere sørge for, at maskinen kan betjenes komfortabelt af teknikere og maskinoperatører.

– Den samlede styring, brugervenligheden, den meget fleksible lastning af robotten samt den kendsgerning, at vi tilbyder det samlede maskinkoncept fra én hånd, er også vigtige fordele for kunden. Med Flowmodulet håndteres små batches, korte produktlevetider samt mangfoldige produkter så nemt som aldrig før, lyder det fra Schubert.

Anuga FoodTec slog dørene op i går og lukker dem igen fredag, og Gerhard Schubert GmbH kan findes i hal 8, på stand D080/E089.



Fotos: Schubert

GS

